采购需求书

一、配置清单

序号	设备名称	单位	数量
1	全自动药品分包机	套	1
2	数粒机	台	1
3	电动拆药机	台	1
4	切片器	个	4
5	万能药盒	个	2
6	智能药盒	个	≥300
7	半片药盒	个	2
8	药推车	台	≥1
9	台式机电脑	套	1

二、**技术规格、参数及要求**(带★参数为重要评审条件)

1. 整体要求

1.1 适用范围:应用于本单位药房单剂量药品的分包,并能兼容我院目前及今后的信息化管理系统。

2. 主要参数要求

- ★2.1 单机可装储的药品品种数≥300,设备具有可扩展性,支持升级后可装储的药品品种数为≥336种。
- ★2.2 外摆药托盘的药槽格子数量≥60 格。支持不打开柜门可直接添加药品,实现加药不停机。
- ★2.3 最大摆药分包速度(含打印信息)≥60 包/分钟,平均速度(含打印信息) ≥40 包/分钟。
- 2.4 全中文操作系统,支持一维条码和二维码的识别。

- 2.5 系统与医院 HIS 系统无缝连接。
- 3. 硬件技术要求
- 3.1 由于药房大门限制,设备高度≤1.98 米。可以并排或靠墙角摆放,方便工作流程自由布置。
- 3.2 为节省设备储药空间,药盒采用水平推拉式插入。落药通道采用易于维护的设计,方便药师后期维护清洁。
- ★3.3 储药盒种类≥5 种。
- 3.4 设备主机: 自带≥12 英寸中英文的液晶触摸屏,液晶触摸屏为外壁悬挂式,可自由旋转。
- 3.5 药盒抽屉、外摆药托盘、包装单元等部件均为单元化设计,方便维修维护,实现即插即用。
- 4. 软件技术要求
- 4.1 开机自检功能:能够自动检测机器运行状态以及各部分是否工作正常,发现不能工作的部件及时提示报警。
- 4.2 自动提示故障位置的功能: 当某个部件工作异常时会及时报警并提示故障位置。
- 4.3 完善的全中文报警提示系统: 多种报警模式。
- 4.4 库存管理功能,以库存当前量显示,当小于系统预警值时,药盒运行指示灯变色提醒加药。
- 4.5 自动分包功能: 当一顿服用药品一次包装不下,采用自动分包封装。
- 4.6 配套耗材:环保材质。
- 4.7功能要求: 能根据国家政策对拆零药品提出的溯源管理要求,支持溯源码功能,对拆零药品溯源码进行扣减。